

# Consorzio Servizi Sociali IN.RE.TE.

## CONTO ECONOMICO

	CONTO ECONOMICO	2021	2020
	<b><u>A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE</u></b>		
1	Proventi da tributi	0,00	0,00
2	Proventi da fondi perequativi	0,00	0,00
3	Proventi da trasferimenti e contributi	7.617.264,28	8.342.910,66
a	<i>Proventi da trasferimenti correnti</i>	7.603.303,03	8.326.485,66
b	<i>Quota annuale di contributi agli investimenti</i>	13.961,25	16.425,00
c	<i>Contributi agli investimenti</i>	0,00	0,00
4	Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	185.071,29	223.705,15
a	<i>Proventi derivanti dalla gestione dei beni</i>	0,00	0,00
b	<i>Ricavi della vendita di beni</i>	0,00	0,00
c	<i>Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi</i>	185.071,29	223.705,15
5	Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc (+/-)	0,00	0,00
6	Variazione dei lavori in corso su ordinazione	0,00	0,00
7	Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	0,00	0,00
8	Altri ricavi e proventi diversi	41.539,92	43.640,42
	<b>TOTALE COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE (A)</b>	<b>7.843.875,49</b>	<b>8.610.256,23</b>
	<b><u>B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE</u></b>		
9	Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	8.950,36	14.047,79
10	Prestazioni di servizi	3.605.643,05	4.646.113,79
11	Utilizzo beni di terzi	136.342,94	114.215,29
12	Trasferimenti e contributi	1.910.160,96	1.312.209,07
a	<i>Trasferimenti correnti</i>	1.910.160,96	1.312.209,07
b	<i>Contributi agli investimenti ad Amministrazioni pubb.</i>	0,00	0,00
c	<i>Contributi agli investimenti ad altri soggetti</i>	0,00	0,00
13	Personale	1.646.432,88	1.641.492,44
14	Ammortamenti e svalutazioni	54.092,54	93.208,26
a	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali</i>	44.374,06	79.707,21
b	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni materiali</i>	9.718,48	7.600,13
c	<i>Altre svalutazioni delle immobilizzazioni</i>	0,00	0,00
d	<i>Svalutazione dei crediti</i>	0,00	5.900,92
15	Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	0,00	0,00
16	Accantonamenti per rischi	0,00	0,00
17	Altri accantonamenti	68.604,86	24.410,00
18	Oneri diversi di gestione	292.538,22	301.697,49
	<b>TOTALE COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE (B)</b>	<b>7.722.765,81</b>	<b>8.147.394,13</b>
	<b>DIFFERENZA TRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)</b>	<b>121.109,68</b>	<b>462.862,10</b>
	<b><u>C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI</u></b>		
	<i>Proventi finanziari</i>		
19	Proventi da partecipazioni	0,00	0,00
a	<i>da società controllate</i>	0,00	0,00
b	<i>da società partecipate</i>	0,00	0,00
c	<i>da altri soggetti</i>	0,00	0,00
20	Altri proventi finanziari	0,00	0,00
	<b>Totale proventi finanziari</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
	<i>Oneri finanziari</i>		
21	Interessi ed altri oneri finanziari	12.350,81	17.853,45
a	<i>Interessi passivi</i>	12.350,81	17.853,45
b	<i>Altri oneri finanziari</i>	0,00	0,00
	<b>Totale oneri finanziari</b>	<b>12.350,81</b>	<b>17.853,45</b>
	<b>TOTALE PROVENTI E ONERI FINANZIARI (C)</b>	<b>-12.350,81</b>	<b>-17.853,45</b>
	<b><u>D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE</u></b>		
22	Rivalutazioni	0,00	0,00
23	Svalutazioni	0,00	0,00
	<b>TOTALE RETTIFICHE (D)</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
	<b><u>E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI</u></b>		
24	Proventi straordinari	106.037,81	51.583,44
a	<i>Proventi da permessi di costruire</i>	0,00	0,00
b	<i>Proventi da trasferimenti in conto capitale</i>	0,00	0,00

Consorzio Servizi Sociali  
IN.RE.TE.

**CONTO ECONOMICO**

	CONTO ECONOMICO	2021	2020
	<i>c</i> <i>Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo</i>	106.037,81	51.583,44
	<i>d</i> <i>Plusvalenze patrimoniali</i>	0,00	0,00
	<i>e</i> <i>Altri proventi straordinari</i>	0,00	0,00
	<b>Totale proventi straordinari</b>	<b>106.037,81</b>	<b>51.583,44</b>
25	Oneri straordinari	31.136,22	39.936,01
	<i>a</i> <i>Trasferimenti in conto capitale</i>	0,00	0,00
	<i>b</i> <i>Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo</i>	1.656,21	244,21
	<i>c</i> <i>Minusvalenze patrimoniali</i>	0,00	0,00
	<i>d</i> <i>Altri oneri straordinari</i>	29.480,01	39.691,80
	<b>Totale oneri straordinari</b>	<b>31.136,22</b>	<b>39.936,01</b>
	<b>TOTALE PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI (E)</b>	<b>74.901,59</b>	<b>11.647,43</b>
	<b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C+D+E)</b>	<b>183.660,46</b>	<b>456.656,08</b>
26	Imposte (*)	104.986,44	103.472,92
	<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO</b>	<b>78.674,02</b>	<b>353.183,16</b>